

VELZENER

MASCHINEN GMBH



ESTROMAT S70

Die leistungsstarke
Mischpumpe für
Fließestrich
aus Einkammersilos



UELZENER

MASCHINEN GMBH

Der Estromat S70 ist eine Hochleistungsmischpumpe, die speziell für die Verarbeitung von Fließestrich aus Einkammersilos (Werkstrockenmörtel) entwickelt wurde.

Seine Vorteile sind:

schnelle Einsatzbereitschaft und einfache Bedienung, baustellengerecht und servicefreundlich
optimale Mörtelaufbereitung, praxisgerechte Pumpleistung.

Die Steuerung und die optional beheizbare Wasserdosierung sind in einem separaten Gestell verbaut. Die Maschine ist dadurch leicht zu transportieren und garantiert einen hohen Bedienkomfort.

Der Estromat S70 wird direkt unter den Siloauslauf gefahren und mit einem flexiblen Kompensator am Siloauslauf angeschlossen. Eine feste Verschraubung mit einem Siloauslauf DN250 oder DN350 ist möglich.

Mit wenigen Handgriffen kann die Übergabehaube abgenommen und durch ein Sieb mit Sackaufreißer ersetzt werden. Somit kann Sackware und durch Tausch der Schneckenpumpe sogar Spachtelmasse verarbeitet werden.

Die Materialanforderung erfolgt direkt vom Verarbeitungsort aus über ein elektrisches Fernsteuerkabel mit Schalter. Durch in der Mischpumpe eingebaute Sonden wird der Trockenmörtelnachschub aus dem Silo und der Wasserspiegel in der Mischkammer überwacht und eine vollautomatische Aufbereitung und Förderung des Fließestrichs gewährleistet.

*) von Materialtyp, Konsistenz und Schlauchlänge abhängig

Datei: Pros-S70dt.ppt 2/2006



Nass-/Trockensonde und Wassereinlauf



Rückschlagventil DN 50

Standard Lieferumfang

Trockenmörtelbehälter mit Sieb und integriertem Sackaufreißer sowie eine verzinkte Übergabehaube für Siloflansch DN 350/250

Drehstrom-Getriebemotor mit Anschlusskabel und Motorkupplung

Mischrohr mit Wasseranschluss und verschleißfester Mischwelle

Schneckenpumpen 100l/min. und 40l/min sowie Pumpenendstück mit integriertem Mörteldruckkontroll-Manometer

Nass-Sonde mit Abschaltfunktion bei Ansteigen des Anmachwassers in die Trockenzone

Trockensonde mit verzögerter Abschaltfunktion bei Trockenmaterialmangel

separate Steuerung in Stahlrohrgestell

Wasserdosierarmatur DN 25

Edelstahl-Druckerhöhungspumpe im separaten Gestell

Bordwerkzeug

Zubehör

Artikel-Nr.

Rückschlagventil DN 50 zur Vermeidung des Materialrückflusses	130.08.101
Kompensator DN 250, 300mm hoch	130.04.610
Zwischenflansch DN 250, 65mm hoch	401.04.010
25m Netzkabel mit Kupplung und Stecker	130.05.007
50m Steuerkabel S70 mit Schalter	130.05.050
Steuerkabelverlängerung, 50m	130.05.057
Handy-Kompressor zur Siloauflockerung	130.21.102
Rüttler zum Siloanbau	130.23.001.4

Technische Daten	
Maschinentyp	S70/100 l/min
Bestell-Nummer	S070.00.004
Antrieb/Leistung	9,2 kW
Pumpentyp, Serie	UE356 x 0,75
Fördermenge	ca. 100 l/min
Förderdruck	bis max. 25 bar
Förderweite	ca. 120m
Pumpendrehzahl	400 min-1
Schlauchanschluss	SKM 50
Gesamthöhe	980 mm
Breite	520 mm
Breite Fahrgestell	925 mm
Länge	2500 mm
Gewicht Pumpe	245 kg
Gewicht Schaltschrank	25 kg
Betriebsspannung	400V/50HZ
Anschluss-Stecker	532/6h

UELZENER MASCHINEN GMBH

Stahlstrasse 26-28

D-65428 Rüsselsheim / Germany

Tel.+49-(0)6142-17768-0, Fax+49-(0)6142-17768-50

e-mail: contact@uelzener-ums.de Website: www.uelzener-ums.de